

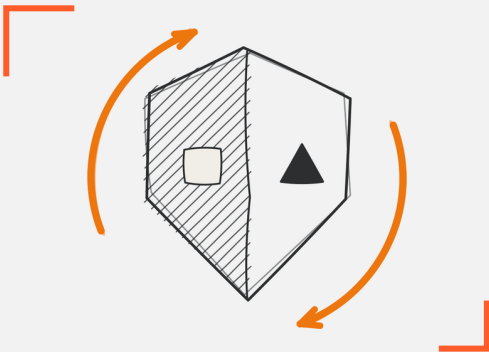
BANC DE PRODUCTION POUR LES CARTES CAN MUXEN

DECEPTICON

Une seule carte en stock au lieu d’une douzaine : en bout de chaîne, elle devient l’appareil qu’il faut à un bateau donné.

Le chantier stocke les appareils MUXEN génériques. Sur le banc, l’un d’eux est détecté, reçoit le firmware et la configuration d’une position précise sur un bateau, puis son étiquette : trois appuis, sans ligne de commande ni ingénieur.

Le banc connaît ses bateaux par leurs profils. Pour un nouveau modèle, une disposition de cabines ou un chantier, il suffit d’un profil de plus : le même banc suit ce qui arrive sur la chaîne.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Le banc	Un ordinateur portable sous Ubuntu, un par poste
Interface CAN	Kvaser Leaf Light v2 · 500 kbit/s
Imprimante d’étiquettes	Brady i3300, en USB
Étiquette	50,8 × 25,4 mm · DataMatrix portant produit, adresse et UID
Profils de bateau	Un par modèle et par disposition de cabines Un nouveau modèle : un nouveau profil, pas un nouvel outil
Catalogue de firmwares	Figé sur une version validée
Langues de l’interface	Anglais, Français, Portugais
Distribution	Paquet Debian
Réseau	Aucun — le banc fonctionne entièrement hors ligne
Licence	Propriétaire — MUXEN SAS

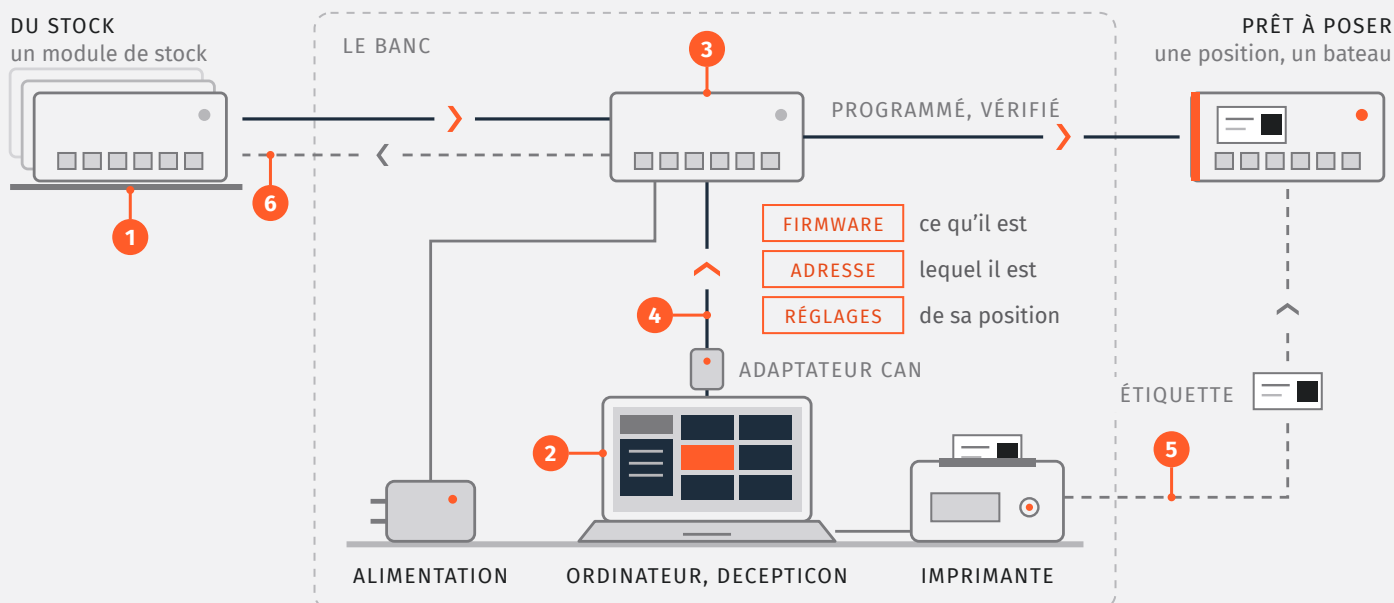
MUXEN et le logo MUXEN sont des marques de MUXEN SAS. Decepticon est un logiciel propriétaire de MUXEN SAS.

SUR LA CHAÎNE

SES FONCTIONS

Un module de stock arrive sur le banc et en repart étiqueté : c'est le module d'une position sur un bateau. L'opérateur choisit une seule chose : la position.

DU STOCK AU BATEAU, UN MODULE À LA FOIS



1 DU STOCK

Le chantier stocke des **modules génériques**, pas un par rôle. Sorti du stock, un module n'a encore aucun rôle à bord. Chacun passe sur le banc à son tour.

2 LE BATEAU

L'opérateur choisit le **bateau** : un modèle, dans une disposition de cabines. Le banc liste alors les positions de ce bateau, sous les noms des plans du chantier.

3 LE MODULE

Un appui lit le module sur le banc. Seules **les positions** qu'il peut occuper sont proposées. S'il n'en a aucune, le banc le dit : une erreur de livraison s'arrête là.

4 UNE SEULE PASSE

Un appui sur la position charge son firmware, son adresse et ses réglages, puis **les relit** pour vérifier. Deux minutes au plus, et il n'y a qu'à regarder.

5 L'ÉTIQUETTE

La passe se termine à l'**imprimante**. L'étiquette donne la position, le bateau et la date, et porte un code à lire une fois le module posé.

6 RETOUR AU STOCK

Un module programmé peut être **effacé** et programmé de nouveau. Rien ici n'est définitif : un module revenu d'un bateau retourne au stock.

UN AUTRE BATEAU ?

Un profil est un fichier, pas une version du logiciel : un modèle, une disposition ou les noms d'un autre chantier s'ajoutent sans toucher au banc. Dites-nous ce que produit votre chaîne et nous le décrivons.

Contactez-nous par e-mail : contact@muxen.fr